

Boru İtici Metal Enjeksiyon

DIN 16756

Metal - 2344

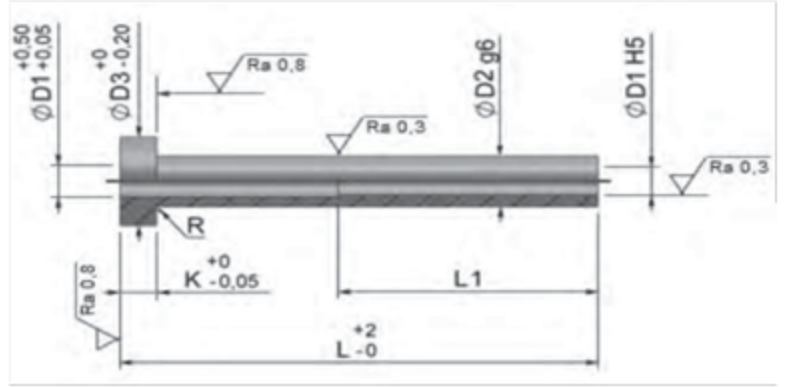
WS: Özel alaşımli çelik
Special alloy steel

Sertlik Derecesi

Gövde : 65+2 HRC
Kafa : 45 ±5 HRC

Yüzey: Sertleştirilmiş ve taşlanmış

Kafa: Sıcak dövme



d1 H5	d2 g6	d4	d3 0 -0,2	K 0 -0,05	R +0,2 0	L2 +2 0	L ¹									
							75	100	125	150	175	200	225	250	300	
2.0	4	2,4	8	3	0,3	35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
2.2		□					□	□	□	□	□	□	□	□	□	
2.5	5	2,9	10	5	0,5	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
2.7		□					□	□	□	□	□	□	□	□	□	
3.0		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3.2		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3.5	6	3,9	12	7	0,7	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
3.7		□					□	□	□	□	□	□	□	□	□	
4.0		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4.2	8	4,6	14	7	0,7	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
5		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	
5.2		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
6.0	10	6,4	16	7	0,7	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
6.2		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
8	12	8,4	20	7	0,7	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
8.2		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10.0		■					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
12.0	16	12,4	22	7	0,7	45	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

■ Standart □ İsteğe bağı

